

# 广东省职业培训和技工教育协会

---

粤职协函〔2022〕45号

## 关于印发《2022年广东省高端制造 (复杂零部件数字化设计与制造)职业技能竞赛组 织工作方案》的通知

各有关单位:

根据广东省人力资源和社会保障厅《关于做好2022年广东省行业企业职业技能竞赛工作的通知》(粤人社函〔2022〕181号)文件部署要求,以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,深入贯彻落实省委“1+1+9”部署,以产业为导向,以更高质量就业为目标,以“新时代、新技能、新梦想”为主题,加快高技能人才队伍建设,着力建设技能型社会,为推动广东在全面建设社会主义现代化国家新征程中走在全国前列、创造新的辉煌提供有力人才和技能支撑。结合广东实际,由广东省人力资源和社会保障厅指导,广东省职业培训和技工教育协会主办,广东省机械研究所有限公司承办,中山市技师学院协办,举行2022年广东省高端制造(复杂零部件数字化设计与制造)职业技能竞赛(省级二类职业技能竞赛)。

为保证竞赛顺利进行,并取得实效,现将《2022年广东省

高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）职业技能竞赛组织工作方案》印发给你们，请各有关单位、院校按照方案要求，认真组织，广泛发动，积极报名参赛。报名截止时间为10月31日，执行中如有问题请向组委会办公室反映。

联系人：李若梨

电 话：020-83517050、13422090002

邮 箱：edu-m@gmi.org.cn

附件：1. 2022年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）职业技能竞赛组织工作方案

2. 2022年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）职业技能竞赛技术工作文件

3. 2022年广东省行业企业职业技能竞赛裁判员推荐表

4. 2022年广东省行业企业职业技能竞赛选手报名表

5. 2022年“广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）职业技能竞赛”报名汇总表

6. 《关于做好2022年广东省行业企业职业技能竞赛工作的通知》粤人社函〔2022〕181号

广东省职业培训和技工教育协会  
广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）  
职业技能竞赛组委会  
2022年10月11日

附件 1

## 2022 年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）职业技能竞赛组织工作方案

根据广东省人力资源和社会保障厅《关于做好 2022 年广东省行业企业职业技能竞赛工作的通知》（粤人社函〔2022〕181 号）文件要求，为做好 2022 年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）职业技能竞赛有关工作，特制定本工作方案。

### 一、办赛目标

#### （一）竞赛宗旨

为深入贯彻落实“中国制造 2025”发展战略，进一步提高广东省作为制造业大省的核心竞争力，大力弘扬劳模精神、工匠精神，加快培养高端精密制造领域高技能人才，推动我省高端精密制造技术的发展应用。

#### （二）竞赛原则

坚持公平、公正、公开；坚持广泛参与、层层发动；坚持注重高端精密制造技术的基本功和实际应用能力；坚持程序严谨、规范。

### 二、组织机构

#### （一）举办单位

主办单位：广东省职业培训和技工教育协会

承办单位：广东省机械研究所有限公司

协办单位：中山市技师学院

## **（二）竞赛组委会**

**主任：**

欧真志 广东省职业培训和技工教育协会 会长

**副主任：**

范奎银 广东省职业培训和技工教育协会 常务副会长

袁 辉 广东省机械研究所有限公司 党总支书记、总经理

禹建华 中山市技师学院 党委书记、院长

**成员：**

杨少平 广东省职业培训和技工教育协会副会长、秘书长

胡旭兰 中山市技师学院 副院长

陈德林 广东省机械研究所有限公司 产教中心总经理

竞赛组委会负责对竞赛工作进行全面统筹、组织和协调。组委会根据工作需要，设组委会办公室、技术工作组和赛务工作组等组织机构，具体负责竞赛有关各项工作。

## **（三）组委会办公室**

具体负责竞赛的综合协调、组织实施和日常管理工作。

**主任：**李若梨 广东省职业培训和技工教育协会“广东技工线”平台管理服务部主任

**成员：**

梁海珍 中山市技师学院 机械系主任

符 莎 中山市技师学院 教务处主任

郭英晖 广东省机械研究所有限公司 产教中心副总经理

林家媚 广东省机械研究所有限公司 产教中心市场总监

赖新建 广东省机械研究所有限公司 产教中心技术总监

#### **（四）技术工作组**

负责组织制定竞赛技术工作方案；对竞赛各环节技术工作提出规范要求；提出专家组长（裁判长）人选；组织编制技术文件及命题；会同承办单位实施技术保障；根据职责参与处理竞赛过程中的突发情况等工作。

根据赛事安排，技术工作组下设专家组、命题组、裁判组、仲裁组和赛务组等工作小组。

##### **1.专家组**

（1）服从竞赛组委会的领导，并在竞赛技术方面对其负责。组织参赛单位的教练和选手开展竞赛技术方面的工作。

（2）负责竞赛技术顶层设计，具有技术问题的最终解释权和决定权。

（3）组织制定竞赛规则、评分标准及其他技术文件。

（4）负责竞赛场地、辅助配套设施、竞赛设备的运行、调试、检测、确认等工作。

（5）负责安排裁判的执裁、客观检测以及监督检测过程等技术工作。

（6）协助裁定竞赛过程中的争议、投诉和违纪。

## **2.命题组**

- (1) 负责竞赛的命题制卷工作。
- (2) 按照竞赛标准要求，制定评分标准及相关技术文件。
- (3) 负责竞赛命题的公正性和保密性。

## **3.裁判组**

所有裁判人员由专家组、第三方裁判及各参赛单位推荐裁判中产生，由裁判长确定具体裁判员名单，裁判员与单位参赛选手执行回避制。

- (1) 负责制定评判方案及规则。
- (2) 负责竞赛理论和实操裁判工作。
- (3) 负责竞赛场地、工具、设备、材料的检测工作。
- (4) 负责处理竞赛期间出现的技术问题。
- (5) 负责评分、成绩汇总登记、竞赛结果的复核及发布等工作。

## **4.场地设备组**

- (1) 负责竞赛设备的软硬件安装、调试。
- (2) 负责竞赛现场工位、设备、工具的布置。
- (3) 负责解决竞赛期间的设备出现的技术故障等问题。
- (4) 负责选手进出场、竞赛批次调度及选手隔离安排。
- (5) 负责选手竞赛期间的用餐、饮水等保障工作。

## **5.安全保卫组**

- (1) 负责安全用电、防火等工作。

- (2) 负责赛场技术安全工作。
- (3) 负责竞赛期间的校园卫生、治安保卫工作。
- (4) 协助做好竞赛期间赛场秩序维持和赛场观摩组织工作。
- (5) 负责所有参赛人员的医疗卫生和救护工作。
- (6) 负责保障竞赛现场水、电、气的正常供应。

### **(五) 赛务工作组**

负责赛务保障工作的具体落实与实施；协助审核技术工作文件；组织落实所需场地及设施设备等保障工作；根据职责及时妥善处理赛场突发情况等。

#### **1. 赛务组**

- (1) 协助裁判组进行赛场安排及赛务资料的准备。
- (2) 负责参赛队报名、赛前会议、工位抽签、资格审查、选手状况登记、赛件收发等工作。
- (3) 负责专家、裁判组成员的交通、住宿保障和劳务费的制表、申报、发放及报销。
- (4) 负责处理赛场突发事件，维护考场秩序等工作。

#### **2. 宣传组**

- (1) 负责竞赛场地的宣传策划和布置。
- (2) 负责竞赛有关资料、宣传材料的整理、编制和印刷工作。
- (3) 负责与媒体有关人员联系，开展竞赛前后的摄影摄像及宣传报道等工作。
- (4) 负责竞赛期间有关新闻报道的组织工作。

(5) 其它材料的起草、收集、整理工作。

### **3.接待及后勤保障组**

(1) 负责联系、邀请有关部门领导。

(2) 负责领导的接待工作。

(3) 负责竞赛期间会务的安排和落实。

(4) 负责参赛队领队教练的休息室准备。

(5) 负责所有参赛人员的食宿安排。

(6) 负责选拔赛所用车辆的管理与调度。

(7) 负责竞赛财务工作。

## **三、竞赛项目及相关安排**

### **(一) 竞赛项目及标准**

**竞赛项目：**复杂零部件数字化设计与制造

**竞赛标准：**以国家职业标准《数控铣工》(国家职业资格二级)、国家职业标准《加工中心操作工》(国家职业资格二级)及相关行业规范为依据。

### **(二) 竞赛赛制及组别**

竞赛采取个人参赛的方式。

决赛人数原则上不超过 70 人，若报名人数超额，将设置初赛。初赛通过“理论考试+仿真考试”的形式，筛选前 70 名进入决赛。

**初赛筛选标准：**以考试分数为标准，将分数从高往低的的形式筛选，最终筛选前 70 名进入决赛。(若出现学员分数一样的情况，依次以理论成绩高低、交卷速度快慢的标准进行筛选。)



### **(三) 竞赛时间及地点**

竞赛时间：2022 年 11 月-12 月

竞赛地点：中山市技师学院东校区（广东省中山市东区兴文路 72 号）

## **四、参赛资格与竞赛报名**

### **(一) 参赛资格**

1. 参赛选手从事竞赛相关专业或工种一线工作的在岗人员、职业院校或技工院校教师、学生，不受学历、职称和职业资格的限制。

2. 参赛选手应具备相应的基本功和操作水平，良好的身体素质、心理素质及应变能力等综合素质。竞赛期间应符合疫情防控要求的身体健康条件。

3. 参赛选手必须遵守国家有关法律法规，具有良好的职业道德，爱岗敬业，锐意进取，刻苦钻研技术，勇于创新。

4. 曾获得“中华技能大奖”、“全国技术能手”、“广东省技术能手”称号或在 2020 年和 2021 年各类竞赛中已取得“全国技术能手”、“广东省技术能手”申报资格的人员，不得再以选手身份参赛；具有全日制学籍的在校创业学生不以职工身份参赛。

5. 参赛选手应当在我省工作、学习或居住满一年以上，年龄满 16 周岁以上、法定退休年龄以内。

### **(二) 竞赛报名及参赛方式**

#### **1. 报名方式**

参赛代表队请直接向本项目竞赛组委会办公室报名，并提交如下材料：

(1) 填写《广东省行业企业职业技能竞赛选手报名表》(见附件4)，加盖单位公章；

(2) 填写《2022年度“广东省高端制造(复杂零部件数字化设计与制造)职业技能竞赛”报名汇总表》(见附件5)，加盖单位公章；

(3) 填写《2022年广东省行业企业职业技能竞赛裁判员推荐表》(见附件3)，加盖单位公章；

(4) 选手身份证复印件，并在复印件上加盖“与原件相符”印章以及单位经办人签章；

(5) 选手近期大一寸免冠白底彩色电子照片及纸质相片4张(电子照片文件名以本人姓名+身份证号命名，如有字母必须大写，源文件必须是标准证件数字照片，JPG或JPEG格式，大于10K、小于40K，像素 $\geq 295 \times 413$ )。

(6) 选手所在单位缴纳半年以上社保证明。

以上材料电子版(包括可编辑和盖章扫描版)请于10月31日前发送到指定邮箱，纸质版请邮寄到本项目竞赛组委会办公室。本次竞赛不收取报名费。选手参加现场决赛的交通费、食宿费自理。邮寄费由参赛单位承担。

## 2. 联系方式

联系人：郭老师

联系电话：020-38732743、38730326

电子邮箱：edu-m@gmi.org.cn

联系地址：广东省广州市黄埔区镇东路 202 号

### **3. 名额分配**

参赛选手由各地级以上市及省属行业、企业集团、院校等单位通过选拔或推荐形式参加本项目组委会组织的决赛，可以由各地级以上市主管部门及省属行业、企业集团或大型企业分支机构组队，也可以由具有独立法人资格的企业或院校为单位组队，每个单位限报 3 人。

### **4. 资格审核**

参加竞赛的职工和教师选手应为在职职工，其参赛资格由各选送单位初审无误后，再由选送单位将选手报名相关材料报本项目组委会办公室审核并办理相关证件。

本项目竞赛组委会办公室将对参赛队及选手的相关资料进行复查。审核无误后，归纳、整理转发给组委会终审；经组委会终审批准后，由组委会办公室制作参赛证，并在选手报到时发放给选手。参赛选手必须佩戴由广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）职业技能竞赛组委会制发的参赛证件并携带身份证原件，方可具有进入比赛场地的资格。

### **（三）裁判团队组建方式**

裁判团队由大赛组委会聘请技术专家及参赛代表队推荐的裁判组成（每个参赛单位可推荐 1 名具有本专业相关经验的裁判

员)。

## 五、竞赛奖励

(一)根据广东省职业技能竞赛管理办法(粤人社规〔2022〕12号)规定,对获得省级竞赛相应规定中名次的职工选手,经核准后,授予“广东省技术能手”称号,颁发荣誉证书,称号不重复授予。

(二)参加决赛人数在60人(含60人)以上的,设一等奖2人,二等奖4人,三等奖6人。对未获得上述奖项但成绩排在前50%以内的选手可颁发优胜奖。参赛人数少的赛项其设奖比例可据实核减。

(三)获一、二、三等奖者颁发奖金、获奖证书;其教练颁发“优秀教练”证书。

(四)对获得优胜奖及以上名次的选手,按有关规定核发相应技师职业资格或职业技能等级证书。相同职业(工种)、级别的职业资格或职业技能等级证书不重复颁发。按文件规定,以国家职业技能标准二级/技师为竞赛标准,原已取得二级/技师职业资格或职业技能等级并获得“广东省技术能手”称号的选手,可晋升一级。

(五)设团体奖,如“冠军、亚军、季军单位”等奖项,颁发奖牌和荣誉证书。

## 六、申诉、仲裁和监督

大赛设监督仲裁工作组,大赛组委会办公室选派人员参加监

督仲裁工作组工作。本赛项在比赛过程中若出现有失公正或有关人员违规等现象，参赛队可在最终成绩公布 2 小时之内向监督仲裁工作组提交由教练或指导教师亲笔签名的书面申诉，非书面申诉不予受理。书面申诉内容应如实描述包括申诉事件发生的时间、涉及人员、事件过程、申诉依据等。监督仲裁工作组在接到申诉后的 2 小时内组织复议，并及时将复议结果以书面形式反馈给申诉方。

## **七、实施保障和安全、防疫要求**

### **（一）广泛组织宣传发动**

面向社会和各类企业、各类职业（技工）院校宣传本次竞赛信息，大力发动选手积极参赛。

### **（二）认真落实安全措施**

压实责任，保障安全。统筹考虑新冠疫情防控形势和对举办大型活动的要求，要制定安全、卫生应急预案，明确专门机构和责任人，落实消防、人身、公共卫生等安全责任。

### **（三）疫情防控相关要求**

高度重视疫情防控要求，按照广东省疫情防控的要求，各参赛队提前做好相关准备工作，确保大赛安全顺利进行：

1. 根据防疫要求，中、高度疫情风险地区人员及有 7 日内中高风险区旅居史人员，不组队参赛。

2. 请各参赛代表队及各有关单位自大赛前第 7 天起，对所有参加大赛人员进行体温检测和健康状况监测，并填写疫情防控

承诺书，参赛人员签字后在报到当日交给承办单位。

3. 请各参赛代表队及所有参加大赛人员出发前自行查验并准备“一卡一码”即行程卡（扫描国务院疫情防控里的小程序）、健康绿码，并在报到当日交给承办单位。

4. 所有参加大赛人员体温低于 37.3℃方可进入场地，在测温正常且做好个人防护前提下有序流动，进入会场全程佩戴普通医用口罩。

附件 2

2022 年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计  
与制造）职业技能竞赛  
技术工作文件

2022 年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造）

职业技能竞赛组委会

2022 年 10 月

# 目录

一、技术描述.....	- 18 -
(一) 项目概要.....	- 18 -
(二) 基本知识与能力要求.....	- 18 -
(三) 技术规范.....	- 19 -
二、试题与评判标准.....	- 20 -
(一) 试题(样题).....	- 20 -
(二) 比赛时间及试题具体内容.....	- 20 -
(三) 评判标准.....	- 30 -
三、评分流程及考核细则.....	- 31 -
(一) 评分流程.....	- 31 -
(二) 成绩复核.....	- 32 -
(三) 考核细则.....	- 32 -
四、竞赛场地、设施设备安排.....	- 33 -
(一) 赛场规格要求.....	- 33 -
(二) 场地布局图.....	- 34 -
(三) 基础设施清单.....	- 36 -
五、工具材料安排及清单.....	- 36 -
六、项目特殊说明.....	- 37 -
(一) 参赛队须知.....	- 37 -



(二) 参赛选手须知.....	- 38 -
(三) 工作人员须知.....	- 39 -
(四) 竞赛平台相关预案.....	- 40 -
(五) 赛场环境相关预案.....	- 41 -
(六) 申诉与仲裁.....	- 41 -
(七) 竞赛观摩.....	- 42 -
七、安全健康和防疫要求.....	- 43 -
(一) 比赛环境.....	- 43 -
(二) 防疫要求.....	- 44 -
(三) 遇到突发疫情处理办法.....	- 45 -

## 一、技术描述

### (一) 项目概要

复杂零部件数字化设计与制造项目是指通过竞赛,检验参赛选手有关机械制造的基本理论和新技术应用的相关知识,多轴数控加工设备操作能力、数控加工工艺制定与实施能力、CAD/CAM 软件技术应用能力,虚拟仿真及验证能力,创新辅助设计能力以及质量控制的能力,考察选手的质量、效率、成本、安全和环保意识,主要任务包括理论知识解答和加工实操两阶段。

本竞赛以单人方式进行,参赛选手应当在我省工作、学习或居住满一年以上,年龄满 16 周岁以上、法定退休年龄以内。已获得“中华技能大奖”、“全国技术能手”、“广东省技术能手”称号或在 2020 年和 2021 年各类竞赛中已取得“全国技术能手”、“广东省技术能手”申报资格的人员,不得以选手身份参赛;具有全日制学籍的在校创业学生不以职工身份参赛。

### (二) 基本知识与能力要求

参赛选手应具备基本知识与能力要求 (表 1)

相关要求			权重比例 (%)
序号	基本知识	能力要求	
1	理论基础	数学知识、测量知识、材料切削性能知识,工艺设计知识、计算机技术知识、公差与配合等标准、金属切削工艺知识等。	10
2	识图技能	能对图形、图标、标准、表格和其它技术要求进行解释。	5

3	刀具选择	能针对工件材料和加工需求选择切削刀具。	5
4	工艺制定	能针对工件材料、图形结构、加工状况确定其加工方式、加工流程、加工路线及切削参数。	20
5	编程技能	能掌握不同的编程技术（包括手工编程和计算机辅助编程）。	20
6	工件装夹	能根据操作需要，为工件选择装夹方法和装夹系统。	5
7	操作技能	能完成在五轴加工中心上安装刀具和附件的整个过程，能识别和确定在五轴加工中心上各种不同的加工操作，能识别和确定在五轴加工中心上加工操作所需的各种功能参数。	20
8	检测技能	能选择和使用测量仪器并掌握测量方法对工件尺寸进行测量。。	5
9	简单装配技能	能进行简单产品装配，包括紧固件的安装调整	5
10	安全防护	遵守相关安全防护条例和环境保护要求。	5
合计			100

### （三）技术规范

#### 1.职业标准

国家职业标准《数控铣工》（国家职业资格二级）

国家职业标准《加工中心操作工》（国家职业资格二级）

#### 2.教学标准

高等职业教育 数控技术应用专业教学标准

高等职业教育 机械设计与制造专业教学标准

高等职业教育 机械制造与自动化专业教学标准

高等职业教育 计算机辅助设计和制造专业教学标准

### 3. 操作规程

按数控机床（设备）使用操作说明书的规定。

## 二、试题与评判标准

### （一）试题（样题）

竞赛试题的命题由赛项专家组负责，采用公开赛题库的方式，于赛前通过微信群发布。

理论初赛赛题由电脑随机抽取 200 道题，电脑自动评分。

加工实操赛题与公布的样题内容、风格保持一致，正式赛题与样题有不多于 30% 的更改。为保证公平性，竞赛第二阶段的每批次的赛题从组委会专家组预备的 5 份不同的正式赛题中随机抽取。

正式赛卷于比赛前，把赛卷随机排序后，在监督组的监督下，由裁判长指定相关人员抽取正式赛卷，过程需全程录像。

### （二）比赛时间及试题具体内容

**1. 比赛时间安排：**竞赛日期为 2022 年 11 月 30 日至 2022 年 12 月 4 日（具体安排视情况另行通知），竞赛期间的日程安排如下：

竞赛总时间为 5 小时，分两个阶段进行：

第一阶段为“理论知识初赛”，所有参赛选手同时进行，考试方式为无纸化理论竞赛系统，本阶段竞赛时间为 1 小时。理论初赛成绩排名次序按分数从高到低进行排名，分数相同者按交卷时

间先后排名，理论初赛成绩排名前 70 名（含 70 名）进入加工实操决赛。

第二阶段为“加工实操决赛”，文明生产完成试件的加工，本阶段竞赛时间为 4 小时。所有参赛选手第二阶段的比赛分七个批次顺序进行（见表 2）。每场比赛之间安排 30 分钟恢复现场时间，30 分钟检录抽签准备时间。

竞赛期间的日程安排及参赛批次等具体问题另行公布。

**竞赛流程（表 2）**

竞赛模块	A（第一阶段）		B（第二阶段）	
竞赛内容	理论初赛	竞赛时间	加工实操	竞赛时间
竞赛批次与时间	第一批次（A01）	第一天 15: 30-16: 30	第一批次（B01）	第二天 7: 00-11: 00
			第二批次（B02）	第二天 12: 00-16: 00
			第三批次（B03）	第二天 17: 00-21: 00
			第四批次（B04）	第三天 7: 00-11: 00
			第五批次（B05）	第三天 12: 00-16: 00
			第六批次（B06）	第三天 17: 00-21: 00
			第七批次（B07）	第四天 7: 00-11: 00
说明：所有选手第一阶段竞赛（即模块 A）同时进行，第二阶段竞赛（即模块 B）分多个批次。				

2. 试题内容：如下所示分“理论初赛”试卷和“加工实操决赛”试卷。

样卷一：

2022 年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计  
与制造）职业技能竞赛  
（样卷）

第一阶段：“理论初赛”阶段  
（总时间：1 小时）

任  
务  
书

2022 年 10 月 30 日

## 注意事项

1. 参赛选手在比赛过程中应该遵守相关的规章制度和安全守则，如有违反，则按照相关规定在考试的总成绩中扣除相应分值。
2. 比赛试卷由电脑考试平台随机自动产生。竞赛结果直接在电脑上提交。
3. 若出现恶意破坏赛场比赛用具或影响他人比赛的情况，取消全队竞赛资格。
4. 请参赛选手仔细阅读试卷内容和要求，竞赛过程中如有异议，可向现场裁判人员反映，不得扰乱赛场秩序。
5. 遵守赛场纪律，尊重考评人员，服从安排。

## 一、第一阶段竞赛内容与时间

1. 竞赛内容：理论知识。

2. 竞赛时间：1 小时。

## 二、理论初赛题型与卷面分值

分两种题型，单项选择题和判断题

1. 单项选择题（第 1 题（第 160 题。选择一个正确的答案，将相应的字母填入题中的括号中。每题 0.5 分，满分 80 分）

例题 1. 圆弧切削用 I、J 表示圆心位置时，是以（ ）表示。

A、增量值； B、绝对值； C、G80 或 G81 D、G98 或 G99。

2. 判断题（第 161 题（第 200 题。将判断结果填入括号中，正确的选“√”，错误的选“×”。每题 0.5 分，满分 20 分）

例题 2. （ ）通常把淬火+高温回火的热处理称为调质处理。



样卷二:

2022 年广东省高端制造（复杂零部件数字化设计  
与制造）职业技能竞赛  
（样卷）

第二阶段：“加工实操决赛”阶段  
（总时间：4 小时）

任  
务  
书

2022 年 10 月 30 日

## 注意事项

1. 参赛选手在比赛过程中应该遵守相关的规章制度和安全守则，如有违反，则按照相关规定在考试的总成绩中扣除相应分值。

2. 参赛选手的比赛任务书用批次、工位号、参赛证号等标识，不得写有姓名或与身份有关的信息，否则视为作弊，成绩无效。

3. 比赛任务书当场启封、当场有效。竞赛结束后当场收回，不允许参赛选手带离赛场，也不允许参赛选手摘录有关内容，否则按违纪处理。

4. 各参赛选手注意合理安排任务进程，在规定的比赛时间内完成全部任务，比赛结束时，各选手必须停止一切与竞赛相关的操作。

5. 请在比赛过程中注意实时保存文件，由于参赛选手操作不当而造成计算机“死机”、“重新启动”、“关闭”等一切问题，责任自负。

6. 在提交的物品中不得出现与选手无关的任何信息或特别记号，否则将视为作弊。

7. 若出现恶意破坏赛场比赛用具或影响他人比赛的情况，取消全队竞赛资格。

8. 请参赛选手仔细阅读任务书内容和要求，竞赛过程中如有异议，可向现场裁判人员反映，不得扰乱赛场秩序。

9. 遵守赛场纪律，尊重考评人员，服从安排。

10. 所有数据保存到 D 盘根目录，以“ 批次号\_机位号\_参赛证号”命名的文件夹内。

11. 加工后的零件装入贴有“批次号\_机位号”的信封，装入信封封好，选手和裁判共同签字确认。

## 一、第二阶段竞赛内容与时间

1. 竞赛内容：加工实操。

2. 竞赛时间：4 小时

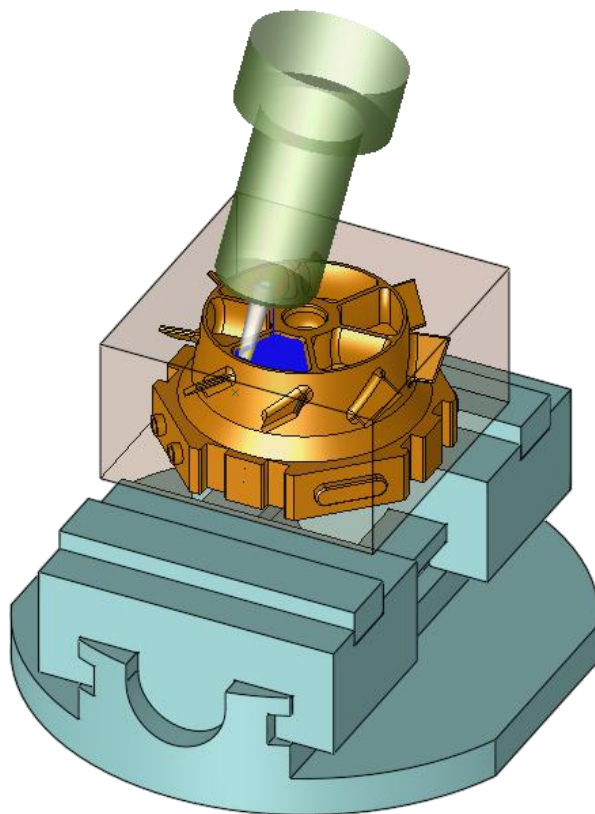
## 二、已知条件

赛场提供赛题的二维工程图和三维 STEP 和 X\_T 格式的数据模型，相应规格的毛坯、夹具、刀柄等。

## 三、第二阶段任务流程和提交物

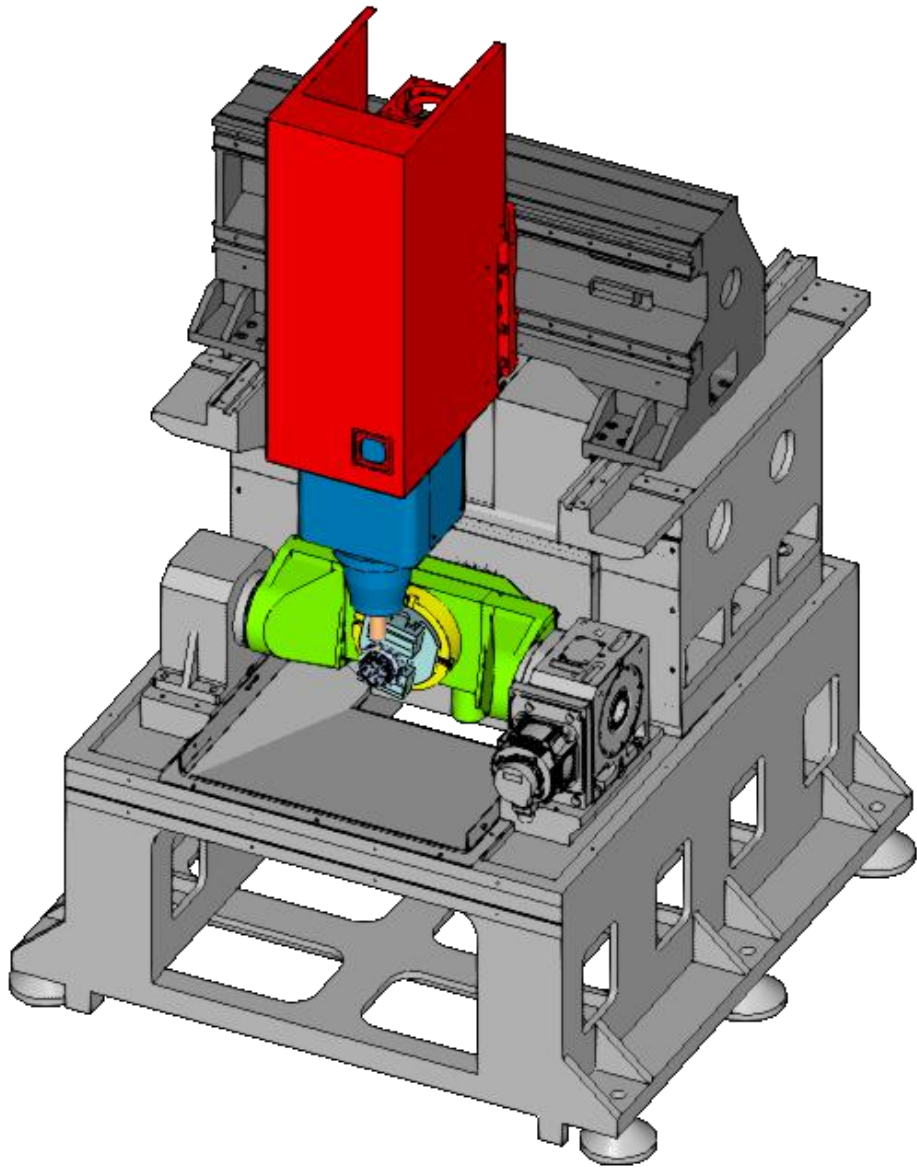
### 流程 1：五轴编程

根据赛题所提供的工程图纸和三维图档、机床类型、毛坯规格和刀具清单进行工艺设计，并选择合适的 CAM 软件对产品进行数控编程，生成加工程序。



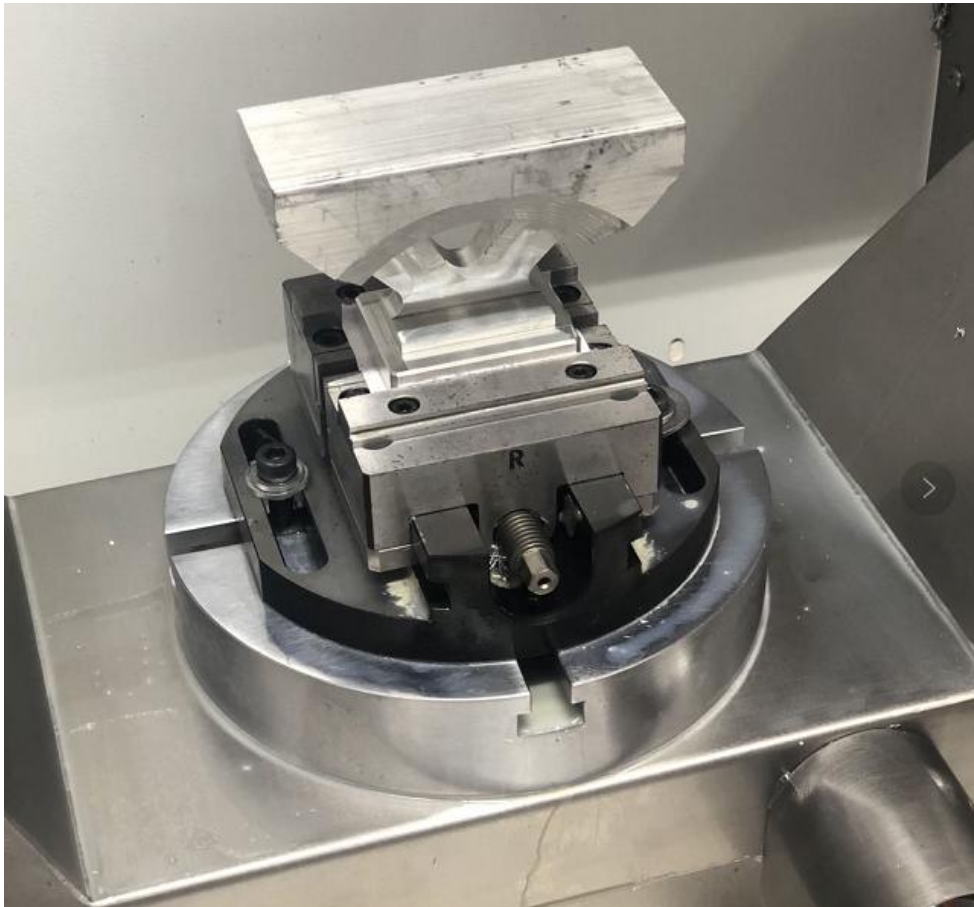
## 流程 2：虚拟仿真

利用仿真软件对流程 1 所编制的加工程序进行模拟验证，确保加工程序格式正确，排除碰撞干涉等不安全因素，确保工艺合理、程序正确。



### 流程 3: 五轴加工

经流程 2 验证后的加工程序, 选手使用赛场的五轴设备、工具、夹具, 按照安全操作规程, 安全、合理的进行加工生产, 确保人身和设备安全。



### 流程 4: 装配验证

将流程 3 加工得到的样件与自带配件装配为一个整体, 待现场裁判评审后再拆成散件上交。

### 流程 5: 提交物

加工实操比赛结束后应提交的内容有:

1. 电子文档: 内容包括 CAM 编程图档、NCSIMUL 仿真方

案相关文件、NC 代码文件，所有资料保存在 D 盘根目录以“ 批次号\_机位号\_参赛证号”命名的文件夹内（如：B02\_03\_××××）。

2. 实物结果：零件图纸、零件实物或装配实物。

### **（三）评判标准**

#### **1. 分数权重**

总分数分 A、B 两个模块。

A 模块（第一阶段）竞赛内容为理论知识，竞赛时间为 1 小时，分单项选择题和判断题两种题型，单项选择题共 160 题，每题 0.5 分，共 80 分，判断题共 40 题，每题 0.5 分，共 20 分。采用无纸化理论考试电脑平台方式，由考试平台系统自动评分并即时显示所得分值。

B 模块（第二阶段）竞赛内容为加工实操，竞赛时间为 4 小时，主要分五个流程：①五轴编程、②虚拟仿真、③五轴加工、④装配验证、⑤提交物。总分 100 分，试题命制向社会公开征题，由专家组遴选和加以修改成卷。

其中，A 模块（第一阶段）理论初赛成绩总分为 100 分，占总成绩的 20%；B 模块（第二阶段）加工实操决赛总分为 100 分，占总成绩的 80%。即：总成绩=理论初赛成绩×20%+ 加工实操决赛成绩×80%。

#### **2. 评判方法**

赛场实行裁判长负责制，全面负责本赛项的竞赛执裁工作，裁判员应服从裁判长的管理，裁判员的工作由裁判长指派或抽签

决定。在工作时间内，裁判员不得徇私舞弊、无故迟到、早退、中途离开工作地或放弃工作，否则将视其影响程度进行相应处理，直至取消裁判员资格并记录在案。裁判员按工作需要，对裁判员进行分组，并明确组内人员分工及工作职责、工作流程和工作要求等。

理论初赛的评分（100分）依据选手的答卷由电脑考试系统自动评分。加工实操决赛的评分（100分），裁判依据评分表通过三坐标测量机和人工测量等评分相结合的方式对选手加工出的工件进行评分，总成绩=理论初赛成绩×20%+加工实操决赛成绩×80%。

为保障成绩评判的准确性，监督长可组织人员对赛项总成绩排名前30%的所有参赛队成绩进行复核；对其余成绩进行抽检复核，抽检覆盖率15%。

监督长需将复检中发现的错误以书面形式立刻告知裁判长，由裁判长更正成绩并签字确认。若复核、抽检错误率超过5%时，裁判组将对所有成绩进行复核。

### **3.成绩并列**

总成绩相同者，以实操成绩高者为先，如实操成绩仍然相同，以实操用时短者为先。若仍不能分出先后，则名次并列。

## **三、评分流程及考核细则**

### **（一）评分流程**

1. 裁判工作组负责赛项成绩评定工作，本着“公平、公正、

公开、科学、规范、透明、无异议”的原则。

2. 现场裁判员对参赛队在比赛过程中的文明生产情况进行观察和评价，在当前竞赛批次结束时完成《现场记录表》的记录，选手和裁判员需共同签字，否则不得分。

3. 利用三坐标测量机对选手完成的切削试件进行测量，根据评分细则评分。

4. 评分裁判员最后将各参赛选手的加工实操决赛评分及理论初赛得分汇总，最终得到总分。

## **(二) 成绩复核**

1. 裁判长组织对各评分小组成绩进行审查和复核。所有项目成绩汇总表均完成后，指定其中 2 个裁判成员，对所有项目进行分数复查确认，最终生成参赛队总成绩表，由裁判长签字确认后，将工作任务书、现场所有记录表、确认表等相关纸质文档进行封箱签字，移交到组委会。

2. 评分中所有涂改处均需向裁判长说明并备案，在复查中发现的问题均需向裁判长说明并备案。

3. 最终将比赛所有资料汇总后交赛项组委会保管，所有裁判员未经组委会同意不得泄露比赛试题和比赛成绩。

4. 最终成绩经复核无误，由裁判长签字确认后公布。

## **(三) 考核细则**

1. 理论初赛和加工实操决赛均为百分计算。总成绩按理论 20%，实操 80% 的配分权重进行计算，总分从高到低排列参赛选



手的名次。总成绩相同者，以实操成绩高者为先，如实操成绩仍然相同，以实操用时短者为先。若仍不能分出先后，则名次并列。

## 2. 加工实操决赛评分标准如表 3.

加工实操决赛评分标准（表 3）

序号	评分项目	知识、技能点	评定方法	比例
1	零件加工	包括尺寸精度、形状精度、位置精度、表面质量等	根据选手完成情况按照评分细则测量评分	85%
2	装配	装配精度按图纸要求，自带件有粗糙度要求的零件按图纸要求	装配不得野蛮装配，如检测人员无法拆卸，相关尺寸按未加工计分，自带件需计分	5%
3	职业素养与安全意识	工艺合理性、安全文明生产、职业规范、环境保护等	根据选手现场情况按照评分细则现场给分	5%
4	仿真加工	利用竞赛指定的 NCSIMUL 仿真软件，仅对“弯管轮壳体”零件的弯管特征侧所在工位进行加工程序的模拟验证，确保安全	根据选手保存的仿真方案文件进行评分	5%

## 四、竞赛场地、设施设备安排

### （一）赛场规格要求

#### 1. 竞赛第一阶段赛场环境

在理论电教室内进行,赛位间互不干扰，每间教室可容纳 20

人以上。

## **2.竞赛第二阶段赛场环境**

每个赛位面积在 12 m<sup>2</sup>左右，赛位内布置：1 个编程位（含计算机），1 台 GMI-W200 五轴数控加工中心, 1 台工具车；在公用区配 2 张钳工台（含 BT30 锁刀座 4 至 6 个）。赛位间分隔适当，现场保证良好的采光、照明和通风，配有符合要求的压缩空气气源及气枪，配有设备所需电源。

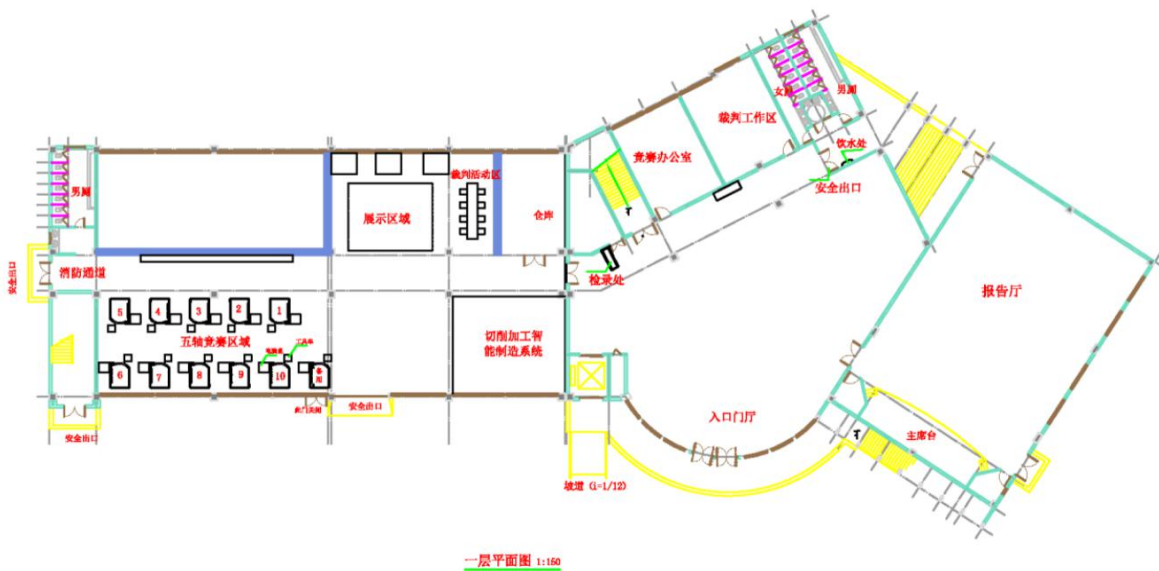
**3.赛场主通道宽,设有安全通道，大赛观摩、采访人员在安全通道内活动。**

**4.赛场提供稳定的水、电、气源和供电应急设备，并有设备维修和电力抢险人员待命。**

**5.赛场设维修服务、医疗、生活补给站等公共服务区，为选手和赛场人员提供服务。**

**6.赛事单元相对独立，确保选手独立开展比赛，不受外界影响；**赛区内包括厕所、医疗点、维修服务站、生活补给站、垃圾分类收集点等都在警戒线范围内，确保大赛在相对安全的环境内进行。

## **（二）场地布局图**



赛场平面图



竞赛协办单位平面

### (三) 基础设施清单

复杂零部件数字化设计与制造项目赛场提供设施、设备清单如下表 4。

赛场提供设施、设备清单表（表 4）

序号	项目	内容	型号	数量
1	机床及附件	机床	GMI-W200	1 台
		刀柄	BT30-ER20-60L	2 把
			BT30-ER16-70L	2 把
			BT30-DC08-90	1 把
		ER 扳手	ER20、ER16 扳手	1 把
		筒夹	ER20 (Φ3、4、4-5、5、5-6、6、8、10、12)	各 1 只
			ER16 (Φ3、4、4-5、5、5-6、6、8、10)	各 1 只
后拉式筒夹 (Φ3、4、6)	各 1 只			
2	工装夹具	夹具	规格: LM-VE-90SC (附 3D 数模)	1 台
3	工具	工具车/柜	配置刀架	1 套
		毛刷		1 把
		油石		2 块
		碎布	供清洁使用	若干
		垫铁		1 套
4	毛坯 6061	工件 1	90mm×90mm×60mm	1 块
		工件 2	75mm×75mm×25mm	1 块

### 五、工具材料安排及清单

复杂零部件数字化设计与制造项目选手自带工具、材料清单如下表 5。

选手自带设施、设备清单表（表5）

序号	内容	型号	数量	备注
1	机床	GMI-W200	1 台	赛场提供
2	刀柄	BT30-ER20-60L	2 把	赛场提供 (型号数量 不够的允许 选手自带)
		BT30-ER16-70L	2 把	
		BT30-DC08-90	1 把	
3	ER 扳手	ER20、ER16 扳手	各 1 把	
4	筒夹	ER20 (Φ3、4、4-5、5、 5-6、6、8、10、12)	各 1 个	
		ER16 (Φ3、4、4-5、5、 5-6、6、8、10)	各 1 个	
		后拉式筒夹 (Φ3、4、6)	各 1 个	
5	劳保用品		1 付	选手自带
6	内六角螺栓	M4×20, 装配用	4 个	选手自带
7	内六角扳手	9 件套	1 套	选手自带
8	量具	选手自选相关量具	1 套	选手自带
9	寻边器	Φ10mm 的夹持柄	1 个	选手自带
10	平底刀	D10×75	1 把	选手自带 (型号数量 不够的允许 选手自行增 加)
		D6×50	1 把	
11	球头刀	Φ3×50	1 把	
		Φ4×50	1 把	
12	麻花钻头	Φ4.2×50	1 把	
		Φ5.2×50		
13	定心倒角刀	90 度 D6×50	1 把	
14	丝锥	M5×50	1 把	

## 六、项目特殊说明

### (一) 参赛队须知

1. 参赛队统一使用单位代表队名称，不接受跨单位组队报名。
2. 各参赛队总人数不超过 3 人。

3. 比赛进行过程中及不同的赛段，参赛队不可以更换参赛选手。

4. 不允许增补新队员参赛，允许队员缺席比赛。

5. 参赛队选手和指导教练要有良好的职业道德，严格遵守比赛规则和比赛纪律，服从裁判，尊重裁判和赛场工作人员，自觉维护赛场秩序。

## **(二) 参赛选手须知**

1. 参赛选手应按有关要求如实填报个人信息，否则取消竞赛资格。

2. 参赛选手凭统一印制的参赛证和有效身份证件参加竞赛，按赛项规定的时间、顺序、地点参赛。

3. 参赛选手应认真学习领会本次竞赛相关文件，自觉遵守竞赛纪律，服从指挥，听从安排，文明参赛。

4. 比赛须严格遵守安全操作规程和文明生产规则，爱护比赛场地的设备、仪器等，不得人为损坏仪器设备。一旦出现较严重的安全事故，经总裁判长批准后将立即取消其参赛资格。

5. 参赛选手请勿携带储存设备、一切电子设备、通讯设备及其他资料进入赛场，否则取消选手竞赛资格。

6. 竞赛时，在收到开赛信号前不得启动操作，严禁作弊行为。

7. 参赛选手在加工实操过程中，必须穿工作服、防砸防刺穿劳保工作鞋，佩戴护目镜，女选手要求带工作帽，且长发不得外露。

8. 参赛选手必须将全部数据文件存储至计算机指定盘符下，不按要求存储数据，导致数据丢失者，责任自负。

9. 竞赛过程中，选手不得修改机床参数，擅自修改机床参数者一经发现取消竞赛成绩。

10. 竞赛过程中只提供赛题所必须毛坯件，加工过程中出现废品不再提供毛坯。

11. 在竞赛期间，未经组委会的批准，参赛选手不得接受其他单位和个人进行的与竞赛内容相关的采访。参赛选手不得将竞赛的相关信息私自公布。

12. 竞赛完毕，选手应全体起立，结束操作。将资料和工具整齐摆放在工具车上，离开赛场时不得带走赛场提供的任何资料。

13. 选手提交的赛件应经过清理，赛件提交后，现场裁判和选手双方在现场记录表上签字确认。

14. 竞赛结束，选手应立即清理现场（包括机床和周边卫生等），经裁判员和现场工作人员确认后方可离开赛场，此项工作将在选手职业素养环节进行评判。

### **（三）工作人员须知**

1. 服从赛项组委会的领导,遵守职业道德、坚持原则、按章办事,切实做到严格认真,公正准确,文明执裁。

2. 以高度负责的精神、严肃认真的态度和严谨细致的作风做好工作。熟悉比赛规则，认真执行比赛规则，严格按照工作程序和有关规定办事。

3. 佩戴裁判员胸卡，仪表整洁，语言举止文明礼貌，接受仲裁工作组成员和参赛人员的监督。

4. 须参加赛项组委会组织的赛前执裁培训。

5. 竞赛期间，保守竞赛秘密，不得向各参赛队领队、指导教练及选手泄露、暗示大赛秘密。

6. 严格遵守比赛时间,不得擅自提前或延长。

7. 严格执行竞赛纪律，除应向参赛选手交代的竞赛须知外，不得向参赛选手暗示解答与竞赛有关的问题，更不得向选手进行指导或提供方便。

8. 实行回避制度，不得与参赛选手及相关人员接触或联系。

9. 坚守岗位，不迟到，不早退。

10. 监督选手遵守竞赛规则和安全操作规程的情况，不得无故干扰选手比赛，正确处理竞赛中出现的问题。

11. 遵循公平、公正原则,维护赛场纪律,如实填写赛场记录。

#### **(四) 竞赛平台相关预案**

1. 竞赛前 1 周，竞赛平台按照赛项专家组要求进入赛场，并进行满负荷动作测试连续 24 小时，确保零故障。

2. 竞赛现场提供 1 台备用设备，在竞赛设备出现故障无法短时间恢复时，由裁判长确认启动备用设备。

3. 赛位电脑配置统一并安装几款正版软件，进行超过 24 小时不间断的软件操作压力测试，并在竞赛现场提供足够数量的电脑备机。



4. 竞赛现场确保提供充足的具备专业技术能力的工作人员，辅助裁判确认竞赛设备和电脑软件状态，快速识别问题根源并及时有效采取措施，保障竞赛顺利进行。

### **(五) 赛场环境相关预案**

1. 竞赛现场配置专业电工维修人员，保障供电正常。

2. 竞赛现场配置安全通道，当出现火情或其他灾害情况，工作人员应立即向保卫组汇报，保卫组接报后要火速到达现场并配合消防队员和公安干警，指挥人员疏散到安全区域并及时处置现场状况。

3. 竞赛现场配置医务人员和常用药品，当出现人员受伤时做到及时救护。

4. 发生突发事件时，全体人员必须服从命令、听从指挥，以大局为重，不得顶撞、拖延或临时逃脱。安全出口执勤人员，接到指令后立即打开出口门，疏导参赛人员有序撤离现场。

5. 比赛期间发生意外事故，发现者应在第一时间报告赛项组委会，同时采取措施，避免事态扩大。赛项组委会应立即启动预案予以解决。出现重大安全问题可以停赛，是否停赛由竞赛组委会决定。

### **(六) 申诉与仲裁**

本赛项在比赛过程中若出现有失公正或有关人员违规等现象，参赛队领队可在比赛结束后2小时之内向仲裁组提出书面申诉。

书面申诉应对申诉事件的现象、发生时间、涉及人员、申诉依据等进行充分、实事求是的叙述，并由本人亲笔签名并留联系电话。非书面申诉不予受理。

赛项仲裁工作组在接到申诉报告后的 2 小时内组织复议，并及时将复议结果以书面形式告知申诉方。申诉方对复议结果仍有异议，可由省（市）领队向赛区仲裁委员会提出申诉。赛区仲裁委员会的仲裁结果为最终结果。

仲裁结果由申诉人签收，不能代收，如在约定时间和地点申诉人离开，视为自行放弃申诉。

申诉方可随时提出放弃申诉。申诉方必须提供真实的申诉信息并严格遵守申诉程序，不得以任何理由采取过激行为扰乱赛场秩序。

### **（七）竞赛观摩**

赛场内设定观摩区域和参观路线，向媒体、企业代表、院校师生及家长等社会公众开放，不允许有大声喧哗等影响参赛选手竞赛的行为发生。赛场外设立展览展示区域，设专人接待讲解。

为保证竞赛顺利进行，在观摩期间应遵循以下规则：

1. 除与竞赛直接有关工作人员、裁判员、参赛选手外，其余人员均为观摩观众。

2. 请勿在选手准备或比赛中交谈或欢呼，请勿对选手打手势，包括哑语沟通等明示、暗示行为，禁止鼓掌喝彩等发出声音的行为。

3. 请勿在观摩赛场地内使用相机、摄影机等一切对比赛正常进行造成干扰的带有闪光灯及快门音的设备。

4. 不得违反竞赛规定的各项纪律。请站在规划的观摩席或者安全线以外观看比赛，并遵循赛场内工作人员和竞赛裁判人员的指挥，不得有围攻裁判员、选手或者其他工作人员的行为。

5. 请务必保持赛场清洁，将饮料食品包装、烟头及其他杂物扔进垃圾箱。

6. 为确保选手正常比赛，观摩场地的观众严禁携带手机及其他任何通讯工具，违者将被驱逐出观摩场地。

## **七、安全健康和防疫要求**

赛事安全是技能竞赛一切工作顺利开展的先决条件，是赛事筹备和运行工作必须考虑的核心问题。赛项组委会采取切实有效措施保证大赛期间参赛选手、指导教练、裁判员、工作人员及观众的人身安全。

### **（一）比赛环境**

1. 组委会须在赛前组织专人对比赛现场、住宿场所和交通保障进行考察，并对安全工作提出明确要求。赛场的布置，赛场内的器材、设备，应符合国家有关安全规定。如有必要，也可进行赛场仿真模拟测试，以发现可能出现的问题。承办单位赛前须按照组委会要求排除安全隐患。

2. 赛场周围要设立警戒线，要求所有参赛人员必须凭组委会印发的有效证件进入场地，防止无关人员进入发生意外事件。

比赛现场内应参照相关职业岗位要求为选手提供必要的劳动保护。在具有危险性的操作环节，裁判员要严防选手出现错误操作。

3. 承办单位应提供保证应急预案实施的条件。对于比赛内容涉及高空作业、可能有坠物、大用电量、易发生火灾等情况的赛项，必须明确制度和预案，并配备急救人员与设施。

4. 严格控制与参赛无关的易燃易爆以及各类危险品进入比赛场地，不许随便携带书包进入赛场。

5. 组委会须会同承办单位制定开放赛场和体验区的人员疏导方案。赛场环境中存在人员密集、车流人流交错的区域，除了设置齐全的指示标志外，须增加引导人员，并开辟备用通道。

6. 竞赛期间，承办单位须在赛场管理的关键岗位，增加力量，建立安全管理日志。

## **(二) 防疫要求**

1. 参加竞赛的各类人员在14天内有省外、市外旅行史者需提供粤康绿码、行程卡绿码、48小时核酸阴性证明入校；非上述情况者，提供粤康绿码、行程卡绿码（视届时疫情情况或需提供“核酸阴性证明”）入校。

2. 参加竞赛活动的各类人员，进入酒店、校园或其他公共场所，需提前在粤康码小程序中更新信息备查。

3. 竞赛期间，乘坐公共交通工具、进入校园、赛场等均须佩戴口罩，各参赛队提前准备口罩等必要防疫物品。

4. 参加竞赛活动的各类人员须接受体温测量，体温低于 37.3oC 方可进入赛场，进入赛场前须用消毒液洗手。

5. 参赛选手参赛竞赛时需填写好健康登记表，手写签名确认，报到时交给赛场签到处工作人员。

6. 有以下情况的人员不得参加活动：

(1) 近 7 天内有境外、高风险区和中风险区所在地级市的居住史、旅行史；

(2) 近 7 天内与境外、高中风险区发热病人、确诊病例、无症状感染者等高危人员有过密切接触；

(3) 近 7 天内出现发热和咳嗽、咽痛、乏力、气促、胸闷等呼吸道症状。

### **(三) 遇到突发疫情处理办法**

#### **1. 参赛人员出现身体不适情况：**

(1) 首先测量参赛人员体温，大于等于 37.3 度者，引导至校医室复测，复测仍超过此温度者，进一步健康询问及流调。

(2) 查看人员 14 天行程卡，了解旅居史、接触史。

(3) 询问参赛人员是否有就诊证明。

(4) 引导至发热门诊就诊。

(5) 选手从竞赛场转移至隔离室所耽误的时间或取消竞赛资格，解释权在竞赛组委会机构。

#### **2. 参赛人员出现疑似症状：**

(1) 发现疑似病员时立即将情况（包括时间、地点、人员、

症状、人员数量等)报告安全保障应急小组,小组第一时间启动应急预案,将疫情信息第一时间报所在街道办事处和疾控中心,按照工作流程将疑似人员转运到定点医疗机构进行诊治。

(2)立即封闭该区域,对疑似病例密切接触者进行彻底排查。

(3)将密切接触者引导至活动现场隔离区,进行登记、采样,配合专业部门组织做好集中医学观察和和转运。

(4)人员疏散后,活动关停,涉及区域由专业部门进行终末消毒。

备注:市疫情防控指挥部联系电话(88360627),医疗救护电话(120)。

2022年广东省高端制造(复杂零部件数字化设计与制造)职业技能竞赛组委会

2022年10月

## 附件 3

2022 年广东省行业企业职业技能  
竞赛裁判员推荐表

竞赛名称				证件照（白底）	
执裁项目					
姓 名		性 别			
出生日期		民 族			
政治面貌		学 历			
职业资格等级		专业技术等级			
参加工作时间		从事本职业（工种）时间		从事一线技术技能工作年限	
工作单位					
身份证号					
通讯地址					
邮政编码		手机号码			
电子邮箱					
教 育 经 历					
起止时间	就读院校及所学专业			学历	学位
工 作 经 历					
起止时间	工作单位			职务	证明人

职业技能竞赛 获奖情况	获奖时间	获奖名称	授予单位	荣誉级别
其他获奖情况	获奖时间	获奖名称	授予单位	荣誉级别
职业技能竞赛 执裁经历	竞赛时间	竞赛名称	竞赛等级	主办单位
<p>说明：裁判团队一般采用由参赛代表队等额推荐的方式组建。确有必要的項目，由专家组长（裁判长）商主办单位共同确定第三方人员（与各参赛方无利益关系）组建裁判团队，并承担相应的保密责任。</p>				





附件 5

## 2022 年度“广东省高端制造（复杂零部件数字化设计与制造） 职业技能竞赛”报名汇总表

参赛单位（盖章）：

联络人姓名：

性别：

职务（岗位）：

手机：

序号	姓名	性别	政治面貌	文化程度	身份证号码	职业资格等级	工龄（选填）	工作单位（选填）	手机	教练姓名
1										
2										
3										

备注：每名选手最多可填两位教练，若多填，如获奖，则选取前两位教练发证。

# 广东省人力资源和社会保障厅

---

粤人社函〔2022〕181号

## 关于做好 2022 年广东省行业企业 职业技能竞赛工作的通知

各地级以上市人力资源和社会保障局，各有关单位：

现将《人力资源社会保障部关于组织开展 2022 年全国行业职业技能竞赛的通知》（人社部函〔2022〕42 号）转发给你们，请结合实际，认真抓好贯彻落实。为充分激发职业技能竞赛效能，加快培养更多高素质技术技能人才、能工巧匠和大国工匠，今年我厅决定举办第五届粤港澳大湾区“粤菜师傅”技能大赛和广东省第二届“南粤家政”技能大赛 2 项省级一类职业技能竞赛，同时组织开展省级二类职业技能赛事，包括 98 项省行业企业职业技能竞赛和全国行业职业技能竞赛省选拔赛，现就有关工作通知如下：

### 一、总体要求

2022 年广东省行业企业职业技能竞赛以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻落实省委“1+1+9”部署，以产业为导向，以高质量就业为目标，以深入实施“粤菜师傅”“广东技工”“南粤家政”三项工程为抓手，以“新时代，新技能，新梦想”为主题，加快高技能人才队伍建设，着力建设技能型社会，为推动

---

广东在全面建设社会主义现代化国家新征程中走在全国前列、创造新的辉煌提供有力人才和技能支撑。

## 二、主要内容

1. 广东省行业企业职业技能竞赛 98 个项目（详见附件 2）；
2. 部分全国行业职业技能竞赛广东省选拔赛。

我厅将根据人力资源社会保障部关于全国行业职业技能竞赛工作安排，结合我省实际，会同有关单位组织部分全国行业职业技能竞赛广东省选拔赛，具体安排另行通知。

## 三、奖励措施

优胜选手获得“广东省技术能手”称号、金银铜牌（或一、二、三等奖）和优胜奖、职业技能等级证书等奖励措施，根据《广东省人力资源和社会保障厅关于印发〈广东省职业技能竞赛管理办法〉的通知》（粤人社规〔2022〕12号，以下简称《省竞赛办法》）有关要求落实；其中，职业技能等级证书由主办单位按照关于职业技能竞赛选手获取相应职业资格或职业技能等级证书的有关规定发放。

## 四、工作要求

**（一）规范有序开展竞赛活动。**各竞赛主办单位要切实扛起主体责任，严格按照《省竞赛办法》和技能竞赛有关工作指引（另文印发）开展竞赛工作，切实提高竞赛技术质量。要科学制定竞赛实施方案并及时报省职业技能服务指导中心审核，要大力发动、广泛动员广大职工、学生积极参赛，确保竞赛规模和参赛面。竞

赛实施方案未按规定进行报送或未公开发布竞赛通知接受社会人员报名的，其赛事不纳入我厅相关奖励范围。

**（二）坚决守住安全生产红线底线。**各竞赛主办单位要按照“谁举办、谁负责；谁组织、谁负责”原则，牢固树立安全生产红线意识和底线思维，认真制定防疫、卫生、安全应急预案，明确专门机构和责任人，落实公共卫生、消防、人身等安全责任，确保各项竞赛活动科学稳妥、安全有序开展。严格执行疫情防控要求，适量控制竞赛规模，通过初赛、复赛等形式，控制决赛人数原则上不超过70人。

**（三）大力做好宣传工作。**各竞赛主办单位要加大赛事宣传力度，统筹利用传统媒体和新媒体，通过制作短视频、宣传画、动漫等老百姓喜闻乐见的宣传方式，重点挖掘竞赛选手赋能传统产业转型升级、在新产业新业态奋勇争先事迹，展示广东技工与广东制造共同成长的发展变化，讲好技能改变命运的故事，进一步在全社会营造“劳动光荣、技能宝贵、创造伟大”的时代风尚。

**（四）认真做好总结工作。**各竞赛主办单位要认真做好职业技能竞赛工作总结，竞赛结束后应将成绩公示5个工作日，并在公示无异议后10个工作日内将竞赛工作总结、职业技能竞赛情况表、竞赛获奖选手情况表和经裁判签名确认的竞赛成绩汇总表等相关材料按照技能竞赛有关工作指引分别报至我厅职业能力建设和省职业技能服务指导中心。办理职业技能等级证书相关资料交省职业技能服务指导中心。

五、联系方式

**(一) 广东省人力资源社会保障厅职业能力建设处**

联系人：赖秀珍

电 话：020-83335373

电子邮箱：rst\_zjc@gd.gov.cn

**(二) 广东省职业技能服务指导中心**

联系人：邢诗丹、黄伟白、吴权

电 话：020-83185954、83389419、83185010

电子邮箱：jnzx\_jnjs@gd.gov.cn

- 附件：1. 人力资源社会保障部关于组织开展 2022 年全国行业职业技能竞赛的通知（人社部函〔2022〕42 号）  
2. 广东省 2022 年行业企业职业技能竞赛计划表



公开方式：主动公开



序号	竞赛名称	主办单位	竞赛项目	竞赛等级	联系人	联系电话	竞赛时间
67	广东省企业培训师职业技能竞赛	广东省职业能力建设协会	企业培训师	高级工	霍立国	13428881008	2022年11月
68	广东省高端制造(复杂零部件数字化设计与制造)职业技能竞赛	广东省职业培训和技工教育协会	复杂零部件数字化设计与制造	技师	李若梨	13422090002	2022年11月
69	广东省燃气行业燃气管网运行工职业技能竞赛	广东省燃气协会	燃气管网运行工	技师	梁义明	13924033532	2022年9-10月
70	广东省环境卫生行业职业技能竞赛	广东省环境卫生协会	生活垃圾焚烧操作工	高级工	伍琳璞	13580598371	2022年8-10月
71	广东省装配式建筑施工员职业技能竞赛	广东省建设工程绿色与装配式发展协会	装配式建筑施工员	高级工	吴薇莉	13609026325	2022年10月
72	广东省焊工职业技能竞赛	广东省制造业协会	焊工	高级工	谭耀强	13923393988	2022年11月
73	广东省玉石雕刻职业技能竞赛	广东省珠宝玉石首饰行业协会	玉石雕刻	技师	孟志强	15918702874	2022年10月
74	广东省陶瓷物理检验工职业技能竞赛	广东陶瓷协会	物理检验工	高级工	甘子南	13925279932	2022年10月
75	广东省激光设备安装调试职业技能竞赛	广东省光电技术协会	激光设备安装调试	高级工	吴逸军	15225789613	2022年11月
76	广东省咖啡师职业技能竞赛	广东省调酒与品酒鉴赏协会	咖啡师	高级工	罗建中	13632351354	2022年8月
77	广东省新能源汽车维修技术职业技能竞赛	广东省新能源汽车产业协会	智能网联汽车维修	高级工	孔杰彬	14715902276	2022年11月